



BIOSTYR® 曝气生物滤池 (BAF)

BIOSTYR® 生物处理与向上流滤池结合高质量处理废水

BIOSTYR®工艺将生物处理、澄清与过滤结合在一个紧凑的系统中。通过全球150多个项目超过25年的运行经验,BIOSTYR已经被证明是一项优异的技术,可以满足当今严格的排水标准。BIOSTYR占地紧凑的特点使其成为一种新建水厂、现有水厂的升级改造的理想工艺解决方案。

BIOSTYR® 工艺

BIOSTYR 工艺是一种曝气生物滤池技术,配有一个浸入 在水中的滤床。污水向上流通过滤床。空气通过在滤床 下的滤池底部的空气格栅被注入,然后与污水同时向上 运动。

BIOSTYR 滤料,即BIOSTYRENE™,是一种膨胀的聚苯乙烯小球,它为生物膜的生长提供表面积。BIOSTYRENE 滤料通过带滤头的预制混凝土滤板被截留在BIOSTYR滤池中。滤板中镶嵌滤头,水和空气通过滤头穿过滤板流出滤池。

BIOSTYR 冲洗是逆流反冲洗,反洗更彻底。反冲洗水(处理后的出水)储存在滤池上部,所以无需独立的反清洗水池。反冲洗由 PLC 控制的一系列阀门操作完成。反冲洗过程时滤床膨胀,借助反冲洗重力的排放,去除水中固体颗粒物,空气擦洗利用工艺风机进行,因此 BIOSTYR不需要专门用于反冲洗的泵、管道、阀门、鼓风机或者控制系统。

另外,BIOSTYR®还可以增加第二个滤层,从而提高碳、固体颗粒物和氮的处理负荷能力。增加的威立雅的移动床生物膜(MBBR)填料只占BIOSTYR滤池一小部分,却带来非常大的作用:

- · 与传统的曝气生物滤池相比, BOD 负荷增加可达100%
- 与传统的曝气生物滤池相比, 氨氮负荷增加可达40%
- 对双滤床的系统水头损失影响极小



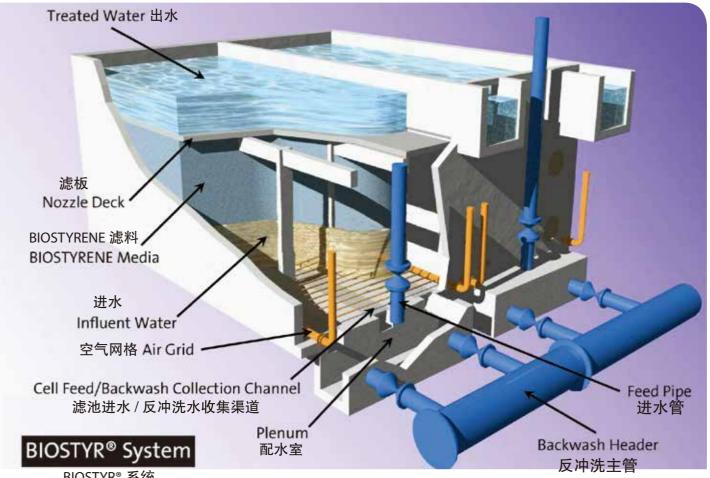
滤池顶部的处理后的污水



空滤池



BIOSTYR®生物滤池中的双层滤料



BIOSTYR® 系统

设计创造价值

- 多格及并联过滤单元的设计使得操作灵活,有效地 处理不同水量
- . 预制混凝土的滤板中镶嵌滤头仅接触干净、处理后 的污水, 不易受堵
- *穿孔不锈钢曝气格网可防堵塞,无需日常维护

- 重力反冲洗有效清洗滤料, 无需泵能
- · 全自动PLC控制系统和中央SCADA在线监测系统, 易于操作。



预制在滤板中的滤座



滤头用于拦截滤料

应用

二级处理

用于污水厂的扩容,特别是对已有一级沉淀和占地较小的水厂可以提供显著价值。 BIOSTYR DUO 系统可以进行完整的二级处理。通过单一过程去除碳 (BOD)、氨氮 (NH₃) 和固体悬浮颗粒物 (TSS),相同单位处理系统面积下,每公顷平均处理能力可达到 38 万立方米 / 天,而传统的活性污泥法每公顷只能处理 2-4 万立方米 / 天。

硝化

BIOSTYR是已有二级处理工艺扩建的最优化方式,可以作为除氨氮的三级处理来进一步深度处理TSS 和BOD。该系统经常被看做是已有高纯度氧气系统硝化的最合适的技术,其他工艺只能去除BOD。BIOSTYR是一种非常高效的硝化方法,可用于热电厂和其他设施的再生水生产。

反硝化

BIOSTYR系统也可以满足水厂反硝化的需要。当BIOSTYR安装在已有处理系统后面,包括任何活性污泥厂或者已有的BIOSTYR系统,作为二级处理,可在占地很小的情况下进行所有传统反硝化滤池功能。它还可以当做二级BIOSTYR系统的前置反硝化处理单元,利用原水碳源,从而降低外加碳源消耗量。



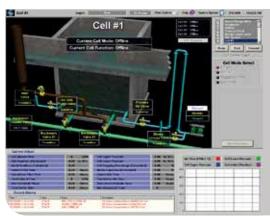
温州,中国

BIOSTYR®: 紧凑、高效、操作简便的工艺

- ・占地小、土建工程量少、整体可覆盖及地埋、场地灵活・占地紧凑: 节省地基挖掘的费用、减少占地需求
- 无需后续沉淀池,大大减少运行环节和维护工作
- 其至在非常冷的环境下依然可以得到超凡质量的出水
- 由于滤料不会流失或分解,无需更新或替换滤料
 - •滤池较深,提供了更高水压和气泡接触滤料的机 会,从而曝气极其高效,减少了工艺用气的电耗。



工艺控制系统特色



- · SCADA在线监测系统优化了每一个应用
- 自动化基于处理流量和污染物负荷的过程控制
- 工艺诊断工具和数据趋势
- 自动的滤池水头损失监控和反冲洗过程控制
- 24小时警报和通知
- KrugerLink™ 远程工艺监控系统
- 经过认证的系统集成

SCADA 截屏

Resourcing the world 资源再生 生生不息

